

CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato n.:
173639-2015-AE-ITA-ACCREDIA

Data Prima Emissione:
23 febbraio 2015

Validità:
24 febbraio 2024 – 23 febbraio 2027

Si certifica che il sistema di gestione di
**A.L.M.A.G. S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI
METALLURGICHE ED AFFINI GNUTTI**

Via V. Emanuele II, 39 - 25030 Roncadelle (BS) - Italia

e i siti come elencati nell'Appendice che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard:

ISO 14001:2015

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

**Produzione barre, verghe e profilati in ottone tramite fusione, estrusione, decapaggio e
trafilatura
(IAF 17)**

Valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-09

Luogo e Data:
Vimercate (MB), 22 febbraio 2025



SGQ N° 003 A
SGA N° 003 D
SGE N° 007 M
SCR N° 004 F

EMAS N° 009 P
PRD N° 003 B
PRS N° 094 C
SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento
SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GIIG, LAB e LAT, di MLA IAF
per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM
e PRD e di MIRA ILAC per gli schemi di accreditamento
LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) -
Italy



Claudia Baroncini
Management Representative

Appendice al Certificato

A.L.M.A.G. S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE ED AFFINI GNUTTI

I siti inclusi nella certificazione sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Scopo del Sito
A.L.M.A.G. S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE ED AFFINI GNUTTI	Via V. Emanuele II, 39 - 25030 Roncadelle (BS) - Italia	Produzione barre, verghe e profilati in ottone tramite fusione, estrusione, decapaggio e trafilatura
A.L.M.A.G. S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE ED AFFINI GNUTTI	Via P. Bolognini, 50/a - 25065 Lumezzane (BS) - Italia	Produzione barre, verghe e profilati in ottone tramite fusione, estrusione, decapaggio e trafilatura
A.L.M.A.G. S.p.A. AZIENDA LAVORAZIONI METALLURGICHE ED AFFINI GNUTTI	Via Brescia, 19 - 25065 Lumezzane (BS) - Italia	Produzione barre, verghe e profilati in ottone tramite fusione, estrusione, decapaggio e trafilatura